



Лист Технической Информации (ЛТИ) Bondloc® B390 2К гибридный клей

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

BondLoc® B390- 2К мгновенный, ремонтный продукт для заполнения зазоров до 5мм с отличной адгезией к очень широкому спектру материалов и поверхностей. Время отверждения всего 4 минуты, время работы до полимеризации (в смесителе) до 10 минут, полное объемное заполнение зазора с минимальной объемной усадкой делают этот продукт идеальным ремонтным клеевым составом.

Мгновенная адгезия к большинству видов пластмасс и металлов, включая алюминий, а также к пористым и неровным поверхностям. Гелевая консистенция позволяет наносить его в любом направлении, в то время как смесительное сопло обеспечивает равномерное и точное нанесение для исключительного удобства пользователя.

Внешний вид (неотвердевшего компонента А)	Прозрачный гель
Внешний вид (неотвердевшего компонента В)	Непрозрачный гель
Тип химического вещества	Этил цианоакрилат
Компоненты	Двухкомпонентный требует смешивания
Отверждение	Путем смешивания
Технология	Цианоакрилат
Вязкость	Высокая, тиксотропный гель

ТИПИЧНОЕ ПОВЕДЕНИЕ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

При нормальных условиях для отверждения служит атмосферная влага. Хотя полная функциональная прочность достигается за относительно короткое время, отверждение продолжается не менее 24 часов, прежде чем будет достигнута полная прочность и химическая стойкость.

ВРЕМЯ ФИКСАЦИИ

Время фиксации - это время, в течение которого клеевое соединение способно выдерживать нагрузку 3 кг в течение 10 секунд. Время фиксации будет зависеть от типа склеиваемого материала. В таблице показано время для различных материалов.

	Время	Прочность (Н/мм ²)
АБС	30 – 60	9-12*
Алюминиевый А5754	5 – 20	3-7
Буковая древесина	15 – 30	14-15*
Мягкая сталь	15 – 45	17-20
Сосна	45 – 75	11-13*
Поликарбонат	15 – 45	10-12*

*

Разрушение подложки

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

Компонент А: Удельный вес, при 25 °С, г/см³: 1,09
Вязкость по Брукфильду при 25°С, мПа*с (сП) Шпиндель 14, скорость 1,5 об / мин от 100000 до 195000

Компонент В: Удельный вес, при 25 °С, г/см³: 1,17
Вязкость по Брукфильду при 25°С, мПа*с (сП) Шпиндель 14, скорость 1,5 об / мин От 80 000 до 110 000

СМЕСЬ А и В: жизнеспособность при температуре 25°С от 4 до 8 минут

Время работы при температуре 25 ° С: 5-10 минут

Температура стеклования (T_g, °С): 87,2

Твердость. По Шору D: 56

Bondloc UK Ltd.
Units 1 & 2
Bewdley Business Park
Bewdley, Worcestershire
DY12 2TZ, UK

+44 (0) 1299 269 269
sales@bondloc.co.uk

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Этот продукт и вспомогательные материалы, обычно сочетающиеся с ним, способны вызывать неблагоприятные последствия для здоровья, начиная от незначительного раздражения кожи и заканчивая серьезными системными эффектами. Ни один из этих материалов не должен использоваться, храниться или транспортироваться до тех пор, пока все лица, которые будут работать с этим продуктом, не ознакомятся с мерами предосторожности и рекомендациями по обращению с ним, изложенными в паспортах безопасности для этого и всех других используемых продуктов. Гарантия: все продукты, приобретенные или поставленные компанией "Bondloc", подпадают под действие условий, изложенных в контракте. "Bondloc" гарантирует только то, что его продукт будет соответствовать тем техническим условиям, которые указаны в настоящем документе или в других публикациях. Вся прочая информация, предоставляемая Bondloc, считается точной, но предоставляется при явном условии, что клиент должен сделать свою собственную оценку для определения пригодности продукта для конкретного назначения. Компания "Bondloc" не дает никаких других гарантий, явных или подразумеваемых, в том числе в отношении информации, данных, на которых она основана, или результатов, полученных в результате ее использования; или что любой продукт будет обладать товарным видом и будет пригодным для какого-либо конкретного назначения; или что использование другой информации или продукта не будет нарушать какой-либо патент.





Лист Технической Информации (ЛТИ) Bondloc® B390 2К гибридный клей

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Указания по применению:

1. Перед нанесением клея убедитесь, что поверхность склеивания чистая, сухая и не содержит жира.
2. Снимите защитную крышку, первые несколько капель выдавите для равномерного смешивания компонентов А и В и утилизируйте, наденьте смеситель.
3. Нанесите материал на одну из двух поверхностей и соберите две детали в течение 1 минуты.
4. Плотно прижмите обе части друг к другу примерно на 30 секунд. После снятия давления подождите 5 минут до хорошей прочности обработки, 10 минут до полностью отверждения материала и 24 часа для полной прочности.
5. Используйте шприц или очищайте излишки продукта не реже чем каждые 2 минуты, чтобы избежать полимеризации продукта внутри смесителя, если вы не хотите менять смеситель.
6. После использования выбросьте миксер и наденьте защитную крышку. Храните шприц в прохладном и сухом месте.
7. Оптимальное хранение: от 2°C до 8°C. Хранение при температуре ниже 2°C или выше 8°C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.
8. Срок годности продукта: 12 месяцев.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Настоящий технический паспорт не заменяет паспорт безопасности продукта. Перед использованием этого продукта убедитесь, что вы прочитали и полностью усвоили информацию о продукции в паспорте безопасности.

Bondloc UK Ltd.
Units 1 & 2
Bewdley Business Park
Bewdley, Worcestershire
DY12 2TZ, UK

+44 (0) 1299 269 269
sales@bondloc.co.uk

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Этот продукт и вспомогательные материалы, обычно сочетающиеся с ним, способны вызывать неблагоприятные последствия для здоровья, начиная от незначительного раздражения кожи и заканчивая серьезными системными эффектами. Ни один из этих материалов не должен использоваться, храниться или транспортироваться до тех пор, пока все лица, которые будут работать с этим продуктом, не ознакомятся с мерами предосторожности и рекомендациями по обращению с ним, изложенными в паспортах безопасности для этого и всех других используемых продуктов. Гарантия: все продукты, приобретенные или поставленные компанией "Bondloc", подпадают под действие условий, изложенных в контракте. "Bondloc" гарантирует только то, что его продукт будет соответствовать тем техническим условиям, которые указаны в настоящем документе или в других публикациях. Вся прочая информация, предоставляемая Bondloc, считается точной, но предоставляется при явном условии, что клиент должен сделать свою собственную оценку для определения пригодности продукта для конкретного назначения. Компания "Bondloc" не дает никаких других гарантий, явных или подразумеваемых, в том числе в отношении информации, данных, на которых она основана, или результатов, полученных в результате ее использования; или что любой продукт будет обладать товарным видом и будет пригодным для какого-либо конкретного назначения; или что использование другой информации или продукта не будет нарушать какой-либо патент.

